

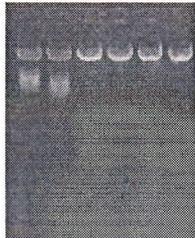
### RNase A 质检报告单

请检编号	20200527	请检日期	2020.05.25	请检人	李春
生产日期	2020.05.25	抽检比例	1/1000	产品序号	8001001
产品批号	20200527	产品名称	RNase A		

**填写说明：**

内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。

样品 要求 (指标)	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
DNA OD <sub>260</sub>	14.284	11.776	9.528	9.612	9.769	9.128
DNA OD <sub>280</sub>	7.492	6.218	5.242	5.282	5.339	5.018
DNA OD <sub>230</sub>	6.440	5.320	4.489	4.499	4.578	4.375
OD <sub>260</sub> /OD <sub>280</sub>	1.91	1.89	1.82	1.82	1.83	1.82
OD <sub>260</sub> /OD <sub>230</sub>	2.22	2.21	2.12	2.14	2.13	2.09
DNA 浓度 (ng/μl)	714.2382	588.7910	476.4047	480.6143	488.4583	456.3774
试剂外观 与组成	√	√	√	√	√	√
电泳检测	√	√	√	√	√	√

备注	1. 本批次共生产 20 支，随机抽取一支送检。 2. 质粒 DNA 用 60 μl Buffer E 洗脱。 
----	---

检验结果	合格
------	----

审核意见	
------	---

## RNase A 检验方法

### 一、目的

通过质粒 DNA 的分离纯化及各项指标的测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

### 二、材料、试剂及仪器

1. 材料：送检的 RNase A、对照其他批次的 RNase A，快速质粒 DNA 提取试剂盒，1.5 ml 离心管若干。
2. 仪器：微量紫外分光光度计、电泳仪、电泳槽、移液器、台式离心机。

### 三、基因组 DNA 纯化操作步骤

按每管 3 ml 的数量收集 6 管新鲜培养的同一种菌株，按照快速质粒 DNA 提取试剂盒说明书中的操作步骤，用添加了送检 RNase A 和对照 RNase A 以及不添加 RNase A 的快速质粒 DNA 提取试剂盒同步平行各自抽提 2 管细菌中的质粒 DNA。最终质粒 DNA 用 60  $\mu$ l Buffer E 洗脱。

### 四、纯化的基因组 DNA 的纯度检测步骤

在微量紫外分光光度计上用 Buffer E 调零，取 2  $\mu$ l 洗脱的质粒 DNA 检测，记录各个波长的吸光度。

### 五、电泳检测操作步骤

在 1% 琼脂糖凝胶上，按下表依次加入质粒 DNA，电泳 10 分钟，然后在紫外灯下观察并记录分析结果。

电泳加样顺序：

	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
质粒 DNA	5 $\mu$ l					
6 $\times$ Loading Buffer	1 $\mu$ l					

### 七、质量要求与判断方法

1. 试剂外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
2. 送检 RNase A 与对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 测得的  $OD_{260}/OD_{280}$  数值必须在  $1.8\pm 0.1$  范围内，且差异必须小于  $\pm 10\%$ 。
3. 送检 RNase A 和对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测均无肉眼可见的 RNA 残留。
4. 不添加 RNase A 的试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测有肉眼可见的 RNA 残留。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。